光接続箱 SPUシリーズ（ユニット型） 取扱説明書

このたびは、弊社製品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。
ご使用の前に必ずこの説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
（この説明書は、必ず保管しておいてください。）

安全上のご注意

施工、使用（操作・保守・点検）の前に必ずこの取扱説明書とその他の注意書きをすべて熟読し、正しくご使用ください。機器の知識、安全の情報そして注意事項のすべてについて習熟してからご使用ください。この取扱説明書では、安全注意事項のランクを「注意」として表記してあります。

⚠注意	回避しないと、軽傷または中程度の傷害を招くおそれがある危険な状況および物的損害のみの発生するおそれがある場合を示します。

なお、⚠注意 に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。
いずれも重要な内容を記載していますので必ず守ってください。

- お守りいただく内容を次の図記号で区分しています。
  - ⚠ 気をつけていただく内容です。
  - ⃠ してはいけない内容です。
  - ❗ 実行しなければならない内容です。

■使用上のご注意

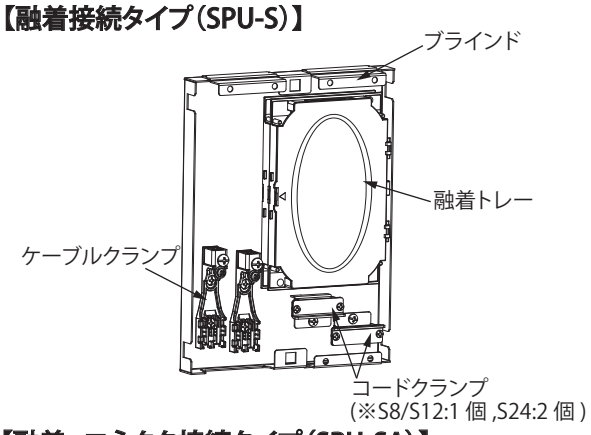
⚠注意			
⃠	製品の上に物を載せたり、もたれ掛かったりしないでください。破損、転倒やけがの原因になります。	⃠	落下などの強い衝撃を与えないでください。衝撃により破損するおそれがあります。
⃠	次の場所では使用しないでください。故障の原因になります。 ・高温、高湿となる場所 ・腐食性ガスのある場所 ・塵埃やオイルミストが多い場所 ・有機溶剤の使用環境などの雰囲気（工場）	⚠	融着トレー、カバー開閉時に光ファイバの挟込みや巻込みに十分注意してください。光ファイバの断線の原因になります。

■施工上のご注意

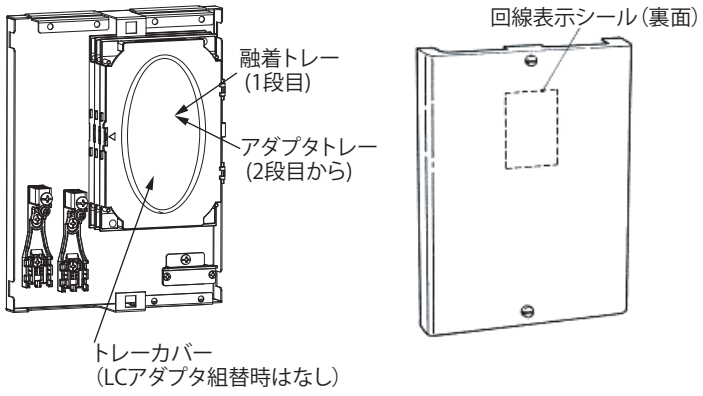
⚠注意			
⚠	配線ガイド用ワイヤーサドルの先端が少し尖っています。作業時にけがをしないよう十分注意してください。 また、心線を引掛けたり挟込まないよう注意してください。光ファイバ断線の原因になります。	❗	取付けに際して、ねじをしっかり締付けてください。ねじの締付けが不十分ですと、落下、破損の原因になります。また、締付過ぎの場合は、ねじ山を破損するおそれがあります。 ねじの呼び：適正締付トルク M4：1.5 ～ 2.0N・m M5：2.5 ～ 3.0N・m
❗	SPU-SA-K タイプの LC コネクタは曲げ R15 以下の光コネクタ付コードを使用してください。		

■各部名称

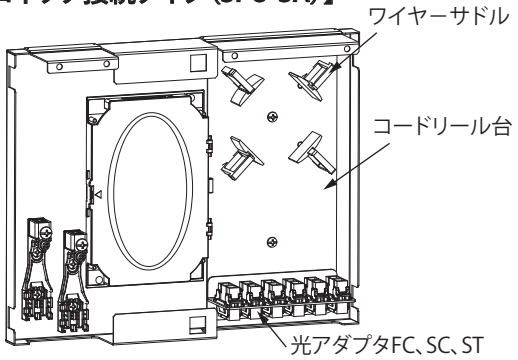
【融着接続タイプ（SPU-S）】

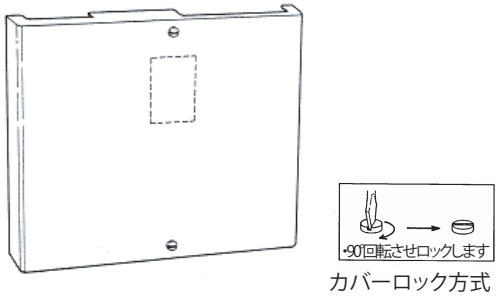


【融着 + コネクタ接続タイプ（SPU-SA-K）】



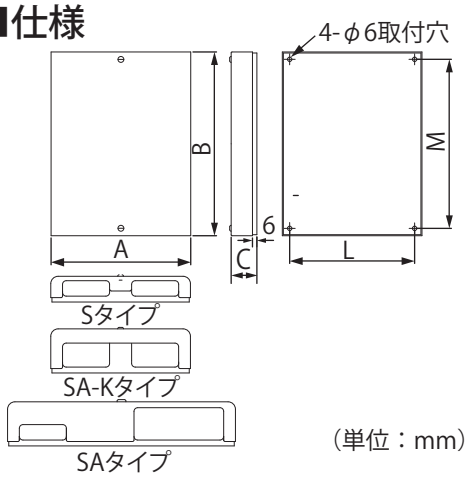
【融着+コネクタ接続タイプ（SPU-SA）】





カバーロック方式

■仕様



（単位：mm）

●付属品

品名記号＼付属品	補強熱スリーブ	保護チューブ	インシュロック	番号シール
SPU-S8	8コ	8コ	4コ	―
SPU-S12	12コ	12コ	〃	―
SPU-S24	24コ	24コ	〃	1枚
SPU-SA6-SC	6コ	6コ	〃	―
SPU-SA12-SC	12コ	12コ	〃	―
SPU-SA8-SC-K	8コ	8コ	〃	1枚
SPU-SA12-SC-K	12コ	12コ	〃	〃

【融着接続タイプ(S タイプ)】

品名記号	外形寸法(mm)			取付ピッチ(mm)		接続数(心)	アダプタ種類	入出線数	
	A	B	C	L	M			入線	出線
SPU-S8	190	250	35	170	230	8	―	光ケーブル：1	光ケーブル：1
								光ケーブル：1	光ケーブル：1、光コード：12
SPU-S12	〃	〃	〃	〃	〃	12	―	光ケーブル：1	光コード：12
								光ケーブル：2	光コード：12
SPU-S24	〃	〃	〃	〃	〃	24	―	光ケーブル：1	光ケーブル：1
								光ケーブル：1	光ケーブル：1、光コード：24
								光ケーブル：1	光コード：24
								光ケーブル：2	光コード：24

【融着接続 + コネクタ接続タイプ(SA タイプ)】

品名記号	外形寸法(mm)			取付ピッチ(mm)		接続数(心)	アダプタ種類	入出線数	
	A	B	C	L	M			入線	出線
SPU-SA6-SC	310	250	60	290	230	6	SC(2連式)	光ケーブル：1	光ケーブル：1
								光ケーブル：1	光ケーブル：1、光コード：6
								光ケーブル：1	光コード：6
								光ケーブル：2	光コード：6
SPU-SA12-SC	〃	〃	〃	〃	〃			光ケーブル：1	光ケーブル：1
								光ケーブル：1	光ケーブル：1、光コード：12
								光ケーブル：1	光コード：12
								光ケーブル：2	光コード：12

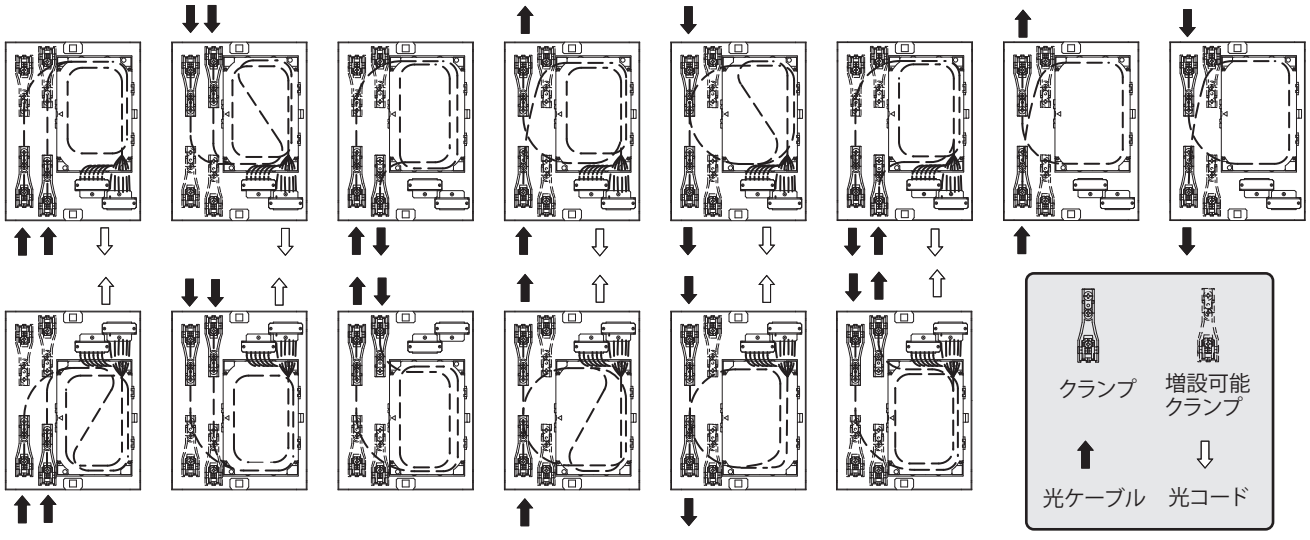
【融着接続 + コネクタ接続高密度タイプ(SA-K タイプ)】

品名記号	外形寸法(mm)			取付ピッチ(mm)		接続数(心)	アダプタ種類	入出線数	
	A	B	C	L	M			入線	出線
SPU-SA8-SC-K	190	250	60	170	230	8	SC(2連式)	光ケーブル：1	光ケーブル：1
								光ケーブル：1	光ケーブル：1、光コード：12
SPU-SA12-SC-K	〃	〃	〃	〃	〃	12		光ケーブル：1	光コード：12
								光ケーブル：2	光コード：12

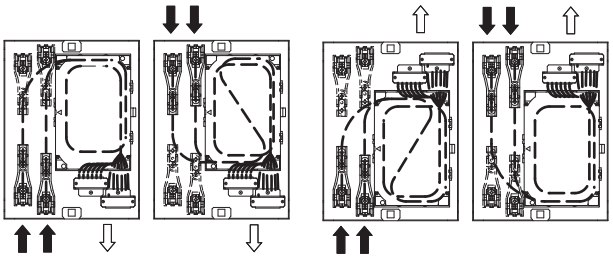
■配線形態

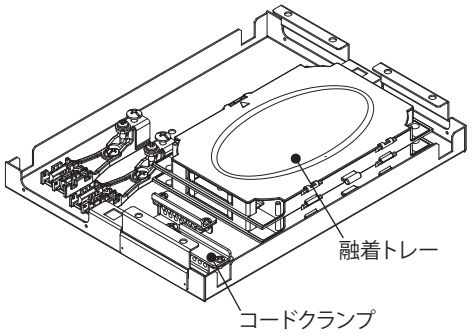
融着トレーとコードクランプを入替えることで出線方向を変更できます。
配線例(出荷時)

【融着接続タイプ(S タイプ)】

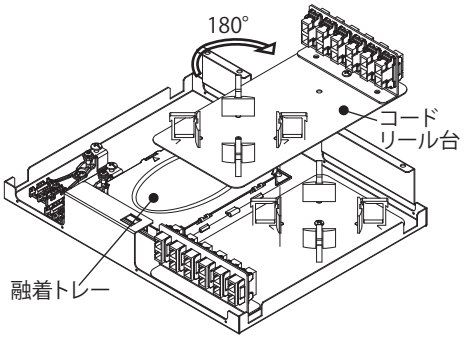


【融着 + コネクタ接続高密度タイプ(SA-K タイプ)】

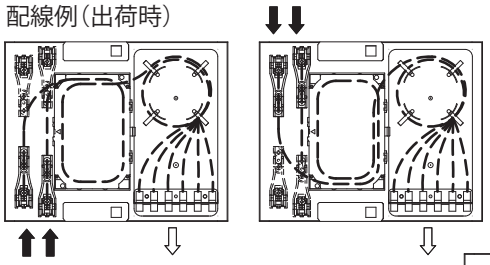




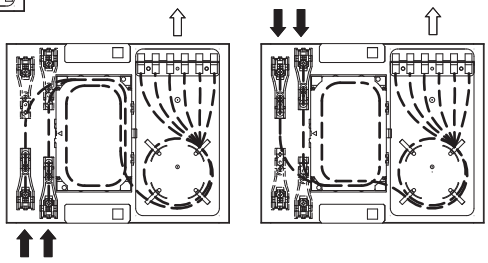
【融着 + コネクタ接続タイプ(SPU-SA タイプ)】



配線例(出荷時)



コードリール台を 180° 回転させる
ことで出線方向を変更できます。



■配線

●ケーブルクランプの使用方法

1. 光ケーブル外被をケーブルクランプ部にのせる前に、図 1 のインシュロック A 部に挿入してください。インシュロックを A 部に挿入する際、インシュロックの先端を図のように曲げます。また、インシュロックを取付ねじ上部に通す際、指で押えながら挿入してください。
2. 光ケーブルのテンションメンバをテンションメンバクランプねじ M5 で固定してください。(図 2)
3. ドロップケーブルを固定する場合、図 3 のように挿入して固定してください。

(ご注意)・テンションメンバ径はφ4mm まで、ケーブル径はφ21mm まで把持可能です。
・テンションメンバクランプねじ M5 の締付けは、2.5 ～ 3.0N・m のトルクで行ってください。
・光ファイバの挟込みに注意してください。断線の原因になります。

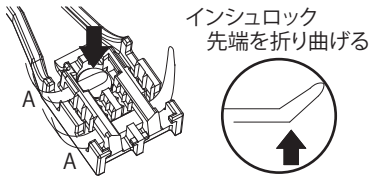


図1 インシュロック挿入時

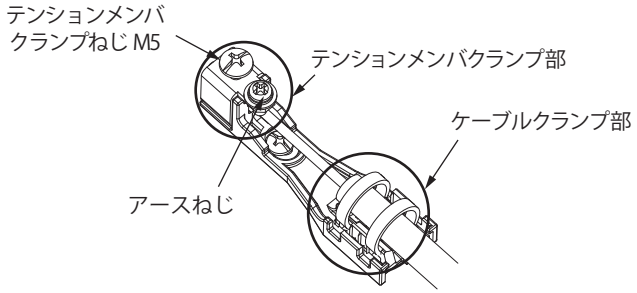


図2 光ケーブル固定

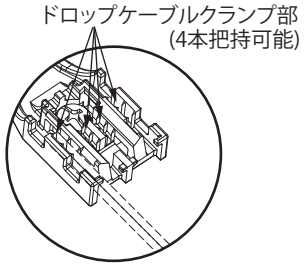
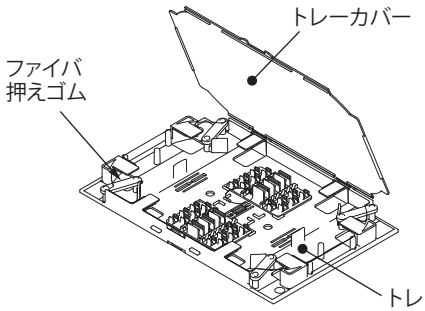
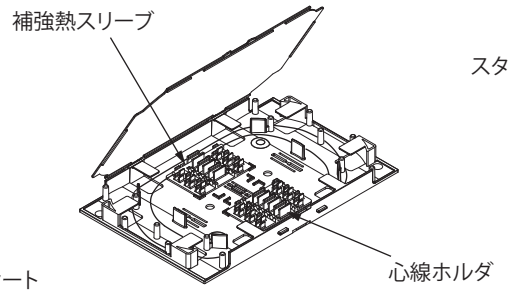


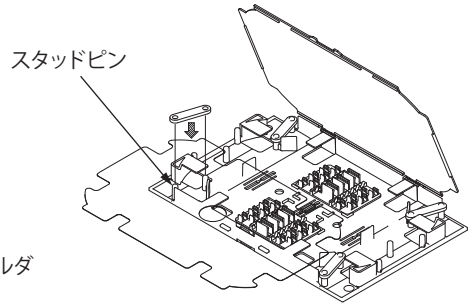
図3 ドロップケーブル固定

●融着トレーの使用方法

1. トレーカバーを開け、トレーシートとファイバ押えゴムを取外します。
2. 心線ホルダに補強熱スリーブを差込み余長をトレーに収納します。トレー1個で12心(単心)まで対応できます。
3. スタッドピンおよびファイバ押えゴムで光ファイバの経路を分けることができます。
光ファイバがはみ出さないようにトレーシートで押え、トレーカバーを閉めます。

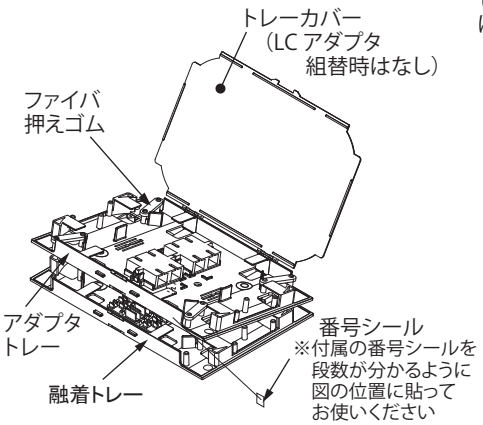




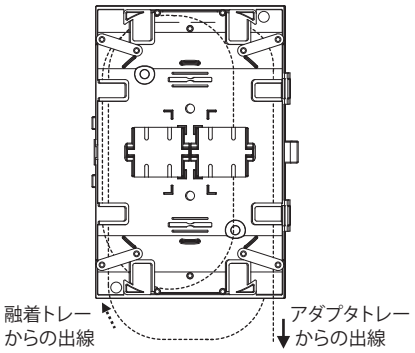


●アダプタトレーの使用方法

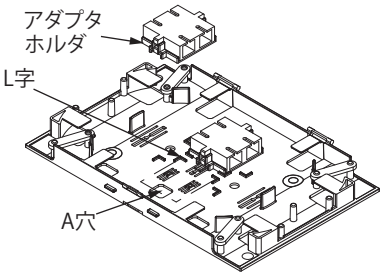
1. トレーカバーを開け、トレーシートとファイバ押えゴムを取外します。



2. 融着トレー（下段）からアダプタトレー（上段）へ下図のように配線し、余長をトレー内に収納します。トレー 1 個で 4 心（LC アダプタ組替時は 8 心）まで対応します。



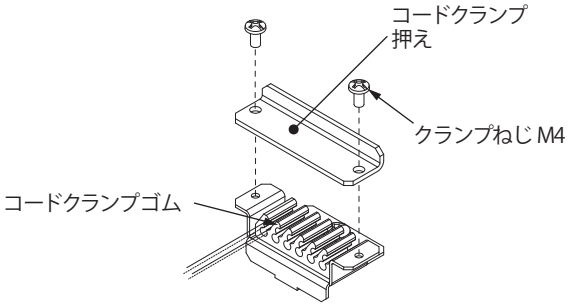
3. アダプタホルダは取外しが可能です。下図の A 穴の下側からアダプタホルダを押上げて取外します。取付けるときは、トレーの L 字の位置決めに角を合わせてから上から押えます。カチッとはめ込みます。



●コードクランプの使用方法（S,SA-K タイプ）

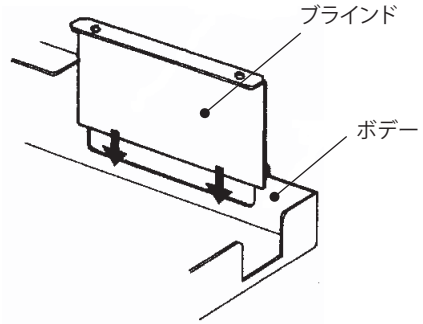
光コードをコードクランプゴムの溝にセットします。コードクランプ押えをクランプねじ M4 で取付け、光コードを固定します。
（だるま状の穴が 6 ヵ所空いており、1 ヵ所に 2 本のコードを留めてください。2、3mm コードを固定できます。）

（ご注意）・光コードがコードクランプゴムからはみ出た状態で押込むと断線のおそれがありますので十分に注意してください。
・クランプねじ M4 の締付けは、1.5 ～ 2.0N・m のトルクで行ってください。
・光コードを留める際、トレー部分とクランプの間にある程度ゆとりを持たせて留めてください。



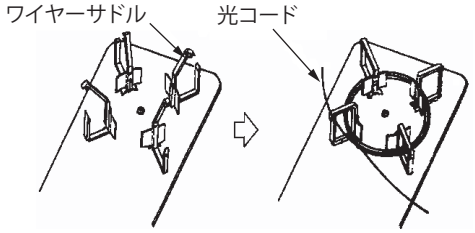
●ブラインドの使用方法

使用しない入出線口に取付けてください。



●コードリール台の使用方法（SA タイプのみ）

1. ワイヤーサドル（配線ガイド）を開ける。
2. 光コードの余長をリール台に巻いて閉めます。

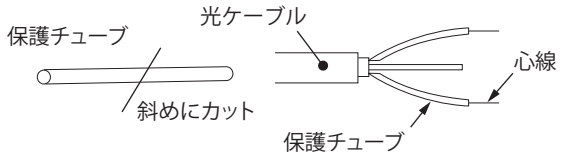


（ご注意）・ワイヤーサドル（配線ガイド）の先端が少し尖っていますので、開閉の際には十分に注意してください。
・光ケーブルの心線や光コードの挟込みは、断線のおそれがありますので十分に注意してください。

■保護チューブの使用方法

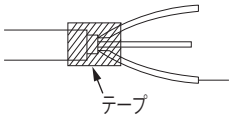
●保護チューブの挿入

1. 保護チューブの先端を斜めに切断する。
2. 光ケーブルの溝 1 つにつき保護チューブ 1 本を心線に挿入する。



●保護チューブのテーピング

・保護チューブとシース剥ぎ取り端部をテーピングする。（保護チューブの抜け防止）



施工業者名	
TEL	施工年月日　　年　　月　　日

仕様など、お断りなしに変更することがありますのでご了承ください。
また、ご不明な点がありましたら弊社のお客様相談室にお問合わせください。
この取扱説明書の内容は2012年1月現在のものです。

B880620926

日東工業株式会社

© NITTO KOGYO CORPORATION

〒480-1189 愛知県長久手市蟹原2201番地
お客様相談室／TEL（0561）64-0152
http://www.nito.co.jp